

【主要諸元】

■クレーン部

名 称	35ton吊りラフテレーンクレーン
型 式	KRM-35H-II

●クレーン性能

最大定格総荷重	7.5 mブーム	35,000kg×2.6m (10本掛)
	12.5 mブーム	19,000kg×5.0m (6本掛)
	17.5 mブーム	17,000kg×5.0m (6本掛)
	22.5 mブーム	12,000kg×6.5m (4本掛)
	27.5 mブーム	9,000kg×7.0m (4本掛)
	32.5 mブーム	7,000kg×8.0m (4本掛)
	6.5 mジブ	3,200kg×76° (1本掛)
10.25 mジブ	2,000kg×71° (1本掛)	
14.0 mジブ	1,350kg×76° (1本掛)	
ルースタシーブ	4,000kg (1本掛)	
ブーム長さ	7.5m ~ 32.5m	
ジブ長さ	6.5m ~ 14.0m	
最大地上揚程	33.4m (ブーム) 47.3m (ジブ)	
巻上ロープ速度	主巻 125m / min (4層目) 補巻 125m / min (4層目)	
高速巻下げロープ速度	主巻 163m / min (4層目) 無負荷にて参考値 補巻	
巻上フック速度	主フック (ロープ掛数 10) 12.5m / min (4層目) 補フック (ロープ掛数 1) 125.0m / min (4層目)	
ブーム起伏範囲	-10° ~ 83°	
ブーム上げ時間	44s / -10° ~ 83°	
ブーム伸長速度	25.0m / 85s	
旋回速度	2.6min ⁻¹	
旋回後端半径	2,850mm	

●上部旋回体の装置および構造

ブーム形式	箱型6段油圧伸縮式 (2・3段同時、4・5・6段同時)
ジブ形式	3段油圧伸縮式 (2・3段同時) 油圧無段階傾斜式 (オフセット5° (6.5mジブは7°) ~ 60°)
ブーム伸縮装置	油圧シリンダ (2本) およびファイアロープ併用
ブーム起伏装置	油圧シリンダ直押式、圧力補償付流量調整弁付
巻上装置	シングルワインチン2基、 油圧モータ駆動・遊星歯車減速機付 (ネガティブブレーキ内蔵)、 高低速切換式、圧力補償付流量調整弁付
旋回装置	油圧モータ駆動・遊星歯車減速機付 (ネガティブブレーキ内蔵)、 フリー・ロック切換式
旋回サークル	ボールベアリング式

アウトリガ装置	形式	全油圧H型 (フロント、パーチカルシリンダ一体型)
	張出幅	6,800mm (最大張出)
		6,300mm (中間張出)
		5,200mm (中間張出)
		4,200mm (中間張出)
2,310mm (最小小張出)		

ワイヤロープ	主巻	難回転性ワイヤロープ φ16 × 185m
	補巻	難回転性ワイヤロープ φ16 × 105m

●油圧装置

油圧ポンプ	2連可変プランジャ型、ギヤ+プランジャ型
油圧モータ	巻上用 アキシャルプランジャ型 旋回用 アキシャルプランジャ型
コントロールバルブ	マルチプル自動復元式 (圧力補償付流量調整弁付)
シリンダ	ダブルアクティング式
オイルリザーバ容量	500L

●安全装置

ACS (過負荷防止装置・音声警報装置付)、旋回自動停止装置、ブーム起伏停止装置、 ブーム伸長緩停止装置、作業範囲制限装置、アウトリガ張出幅自動検出装置、 ブーム起伏自然降下防止装置、ブーム伸縮自然降下防止装置、ジブ起伏自然降下防止装置、 ジブ伸縮自然降下防止装置、過巻防止装置、ドラムロック装置 (補巻)、 ドラムホールド安全装置、自動ブレーキ装置、乱巻防止装置、油圧安全弁、 アウトリガロック装置、旋回ロック装置、旋回警告灯、作動油オーバーヒート警報装置、 作動油フィルタ目詰まり警報装置、玉掛けロープはずれ止め
--

●標準装置

除湿機能付エアコン、オイルクーラ、 作業灯 (ブーム、テーブル、キャブ)、ドラム回転指示装置

●キャブ装備

液封式キャブマウント、チルト/テレスコピックハンドル、 フルアジャスタブル・サスペンションシート (ヘッドレスト・アームレスト付)、 パワーウィンドウ (開閉忘れ防止スイッチ付)、ホット&クールボックス、 間欠付フロント&ルーフワイパー (ウォッシャー付)、ランチテーブル、 時計付AM/FMラジオ、シガーライター、ステップランプ、消火器、フロアマット
--

●オプション装置

ウインチ確認カメラ、地上デジタル対応テレビ放送受信装置、拡声器、 ACS外部表示装置、ドアハイゲ、風速計、ACS外部音声警報装置

■キャリヤ部

●走行性能	
最高速度	49km / h
登坂能力	0.55 (tanθ)
最小回転半径	8.2m (2輪操向)
	4.9m (4輪操向)

●エンジン

エンジン名称	三菱6M60-TLE3A (インタークーラターボ付) (平成18年ディーゼル特殊自動車排出ガス規制適合)
エンジン形式	水冷4サイクル直列6気筒 直接噴射式ディーゼルエンジン
総排気量	7.545L
最大出力	200kW / 2,600 min ⁻¹
最大トルク	785N・m / 1,400 min ⁻¹

●下部走行体の装置および構造

走行駆動形式	2輪駆動 (4×2)・4輪駆動 (4×4) 切換式
トルクコンバータ形式	3要素 1段 (自動ロックアップクラッチ付)
変速機形式	全自動および手動変速式
変速段数	前進4段 後退1段 (Hi / Low切換)
車軸形式	前輪 全浮動式 2段減速機付
	後輪 全浮動式 2段減速機付
懸架装置	前輪 テーパーリフスプリング式 (油圧ロックシリンダ付)
	後輪 テーパーリフスプリング式 (油圧ロックシリンダ付)
ブレーキ装置	主 2系統空気油圧複合式 4輪ディスクブレーキ
	駐車 空気式・推進軸制動内拡式
ステアリング装置	形式 全油圧式パワーステアリング 逆ステアリング補正機構付
	モード 前2輪、カウンタ、クラブ、後2輪、 前後輪独立 (5モード) (リヤステ自動ロック機構付)
タイヤサイズ	前輪 385 / 95 R25 170E ROAD
	後輪 385 / 95 R25 170E ROAD
燃料タンク容量	300L
バッテリー	(12V-120AH) × 2

●安全装置

緊急用かじり取装置、後輪ステアリングロック装置、ミスシフト防止装置、 ブレーキ液漏警報装置、作業用補助制動装置、サスペンションロック装置、 オーバーラン警報装置、ラジエータ液面警報装置、電動格納サイドミラー、 前方確認カメラ、左前方確認カメラ、後方確認カメラおよびカラーモニター、 エアフィルタ目詰まり警報装置、ブーム右側ミラー (ヒータ付)

●標準装置

集中給脂装置、アルミ敷板

●オプション装置

電動リモコンサイドミラー、車輪止め

■寸法・重量

全長	9,705mm
全幅	2,620mm
全高	3,595mm
軸距	3,650mm
輪距	前輪 2,170mm
	後輪 2,170mm
乗車定員	1人
車両総重量	全重量 28,055kg
	前輪重 14,040kg
	後輪重 14,015kg

●KRM-35H-II型は、新規開発車両証明制度による適合証明書「基本通行条件 重量: D」の交付を受けていますが、実際の通行条件は、運行経路ごとの道路管理者の算定結果によって付与されます。

■運転および作業に必要な資格

注意事項	クレーンの運転	移動式クレーン運転免許
	玉掛作業	玉掛技能講習
	車両の運転	大型特殊自動車運転免許

- 走行時はフックを所定の位置に格納してください。
- 本車両は最低速度 (50km/h) の定めのある「高速自動車国道」を走行することはできません。
- 道路の走行には、道路法による通行の許可と道路運送車両法による保安基準の緩和が必要です。
- くい打機およびくい抜機等の建設機械として使用する場合は、労働安全衛生法による車両系建設機械運転技能講習が必要で。
- 本機の使用にあたっての注意事項は、取扱説明書をよく読んで正しくお使いください。
- 本カタログに記載されております性能ならびに仕様は、改良などによりお届けいたします製品と異なる場合があります。また、仕様は予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。