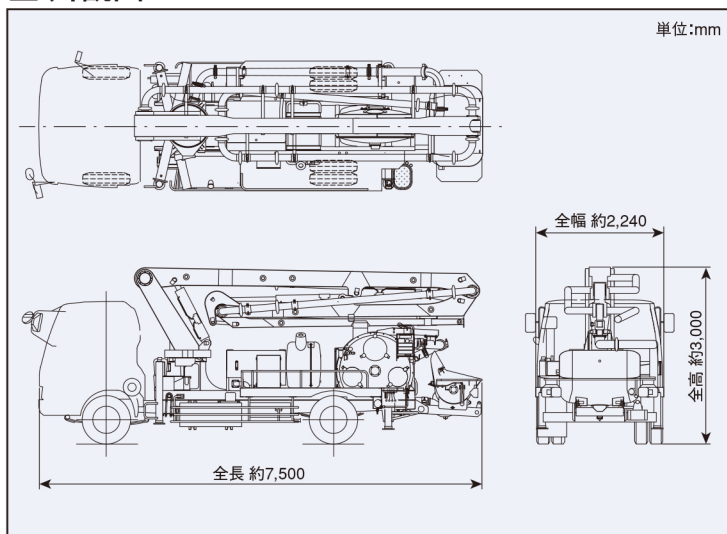


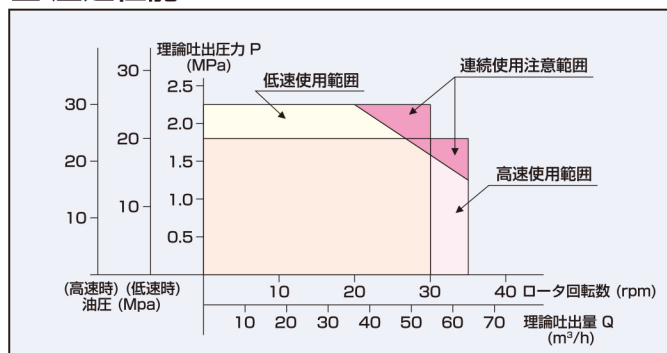
■ 主要諸元

形	式	PH65A-19B
性能	最大吐出量 高速圧送 (吐出量×吐出圧力)	65m³/h×1.8MPa
	残コン排出方式	水洗
	輸送管径	100A
	最大骨材寸法	25mm
ポンプ	方式	真空スクイズ式
	ポンピングチューブ径	5B
	ホッパ容量	0.3m³
ブ	水タンク容量	約1.14m
	地上高	450L
	洗浄方法	ポンプ本体兼用
洗	配管洗浄	最大吐出量 65m³/h (高速) 55m³/h (低速)
		最大吐出圧力 1.8MPa (高速) 2.2MPa (低速)
	車体洗浄	最大吐出量 90L/min
浄		最大吐出圧力 0.3MPa
	方式	全油圧3段屈折先端スライド式
	最大長さ	15.6m
ブ	最大地上高	18.6m
	旋回角度	360° 全旋回
	操作方法	電磁油圧式 (手動・リモコン両用)
I	コンクリート配管径	100A
	形式	手動引出し、ジャッキ油圧式
	アウトリガ	フロント張出スパン 4,700mm (最大)
ム	リヤ張出スパン	3,050mm (最大)
	ジャッキ	フロント 78.9kN(8t)
	反力リヤ	78.9kN(8t)
そ	操作方式	コントロールパネルによる集中制御
	架装シヤシ	積載5.5トン車級
	車両全長	約7,500mm
の	車両全幅	約2,240mm
	車両全高	約3,000mm
	車両重量	約8,685kg
他	乗員	3名
	車両総重量	約8,850kg

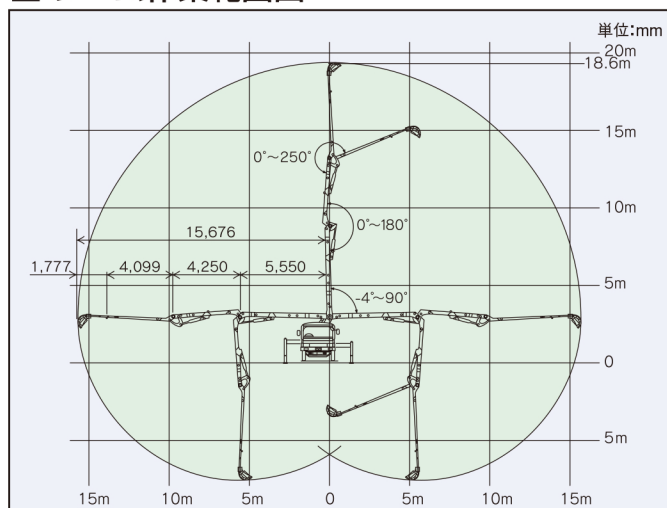
■ 外観図



■ 圧送性能



■ ブーム作業範囲図



■ 設置寸法・走行寸法

